

Маъруза машғулотининг технологик харитаси

8 МАЪРУЗА МАВЗУСИ:	ТЕХНИК СЕРВИС КОРХОНАЛАРИНИ АТТЕСТАЦИЯЛАШ ВА СЕРТИФИКАЦИЯЛАШ	
МАЪРУЗА МАШҒУЛОТИНИ ЎҚИТИШ ТЕХНОЛОГИЯСИ		
Маъруза учун ажратилган соат-2 соат	Маърузада иштирок этадиган талабалар сони-___ нафар	
Маъруза машғулотини режаси:	1.Қишлоқ хўжалик техникаларини техник хизмат кўрсатиш ва таъмирлашда сертификациялаш. 2.Сертификациялашни эксперт усули ҳақида. 3.Уларни ҳамкорлик тавсияномаси,кетма-кетлик тавсияномаси, документациялаш усули, тестлаш усули орқали сертификациялаш.	
Мавзунинг мақсади:	Таъмирлаш корхоналаридаги технологик ва ишлаб чиқариш жараёнлари, структураси, тўғрисида асосий тушунчалар.	
Педогогик вазифалар: 1.Қишлоқ хўжалик техникаларини техник хизмат кўрсатиш ва таъмирлашда сертификациялаш. 2.Сертификациялашни эксперт усули ҳақида. 3.Уларни ҳамкорлик тавсияномаси,кетма-кетлик тавсияномаси, документациялаш усули, тестлаш усули орқали сертификациялаш.		Ўқув фаолиятини натижалари: Талаба: 1.Қишлоқ хўжалик техникаларини техник хизмат кўрсатиш ва таъмирлашда сертификациялашни ўрганади.. 2.Сертификациялашни эксперт усулини ўрганади. 3.Уларни ҳамкорлик тавсияномаси,кетма-кетлик тавсияномаси, документациялаш усули, тестлаш усули орқали сертификациялашни ўрганади.
Маърузани ўтказиш услуби:	Мавзу мазмунидан келиб чиқиб, талабаларни таркатма материаллардан олган билимлари асосида мунозара, баҳслар ташкил этиш, умумий хулоса чиқариш билан мақсадга эришиш.	
Техник услуби ва воситалар:	Таркатма материаллар, видеоленталар, кадаскоп ёки компьютер техникаси.	

МАЪРУЗА МАШҒУЛОТИНИ ТЕХНОЛОГИК КАРТАСИ

Босқичлар вақти	Фаолият мазмуни	
	Ўқитувчи	Талаба
1-БОСҚИЧ, Кириш (10 мин.)	1.1.Маъруза мавзуси, мақсади ва белги-ланган асосий вазифалар тушинтириб ўтади.	1.1. Тинглайди, ёзиб олади.
2-БОСҚИЧ, Асосий (60 мин.)	2.1. Талабаларни ўтилатган мавзунини амалий аҳамиятини ҳамда уларни қизиқишини орттириш мақсадида савол-жавоблар ўтказди: 1.Қишлоқ хўжалик техникаларини техник хизмат кўрсатиш ва таъмирлашда сертификациялаш ҳақида маълумот беринг? 2.Сертификациялашни эксперт усули ҳақида ҳақида маълумот беринг? 3.Уларни ҳамкорлик тавсияномаси,кетма-	2.1.Тинглайди, амалий аҳамияти ҳақида ўз фикр мулоҳазаларини билдиради. Жавоб беради ҳамда тўғри жавобни аниқлайди. 2.2.Схемалар чизиб, асосий маълумотларни ёзиб олади. 2.3.Тушинмаган қисмлари бўйича саволлар бериб, мавзу ҳақида умумий

	кетлик тавсияномаси, документациялаш усули, тестлаш усули орқали сертификациялаш ҳақида маълумот беринг? 2.2. Визуал материаллардан фойдаланган ҳолда мавзунини асосий қисмини тушинтиради: 2.3. Талабаларга асосий мавзу ҳақидаги маълумотларни ёзиб ҳамда схемаларни чизиб олишини таъкидлайди	маълумотларга эга бўлади.
3-БОСҚИЧ, Яқуний (10 мин.)	3.1. Мавзуга яқун ясайди, талабалар эътиборини асосий мавзуга қаратади. Маърузада фаол иштирок этган талабаларни белгиланган тартиб асосида баҳолайди. 3.2. Талабаларга мустақил ишлаши учун вазифа: Техник сервис корхоналарини аттестациялаш ва сертификациялаш ҳақида маълумотлар тўплаш.	3.1. Тинглайди, аниқлаштиради. 3.2. Берилган топшириқни ёзиб олади.



Ишлаб чиқаришни сертификациялашган хизматини текшириш ва баҳолашдан мақсади

Корхонани навбатдаги сертификациялаш учун комплекс кўрсаткичларини аниқлаш ёки аввалги берилган сертификатни тасдиқлаш

Ишлаб чиқаришдаги бажариладиган ишларни камчиликларни бартараф этишга қаратиш

Машина ва деталларни тиклаш, таъмирлаш ва техник хизмат кўрсатиш ишларини сифатини ошириш

Ишлаб чиқаришни сертификациялашган хизматини баҳолаш комплекс кўрсаткичи $Y_{уму}$

$$Y_{уму} = \sum_{i=1}^n X_i A_i \quad X_i = \sum_{i=1}^n K_i B_i$$

X_i -Ишлаб чиқаришни маълум йўналишини тавсифловчи умумий кўрсаткич

A_i - i -комплекс кўрсаткични тавсифловчи коэффициент

K_i -кўриладиган объектни i -факторини комплекс тавсифловчи ягона кўрсаткичи

B_i - i -факторни ҳажмини кўрсатувчи коэффициент

Сертификациялашни эксперт усули

Сертификатлаш-Аниқ давлат стандарти ёки қабул қилинган меъёрий ҳужжатлар бўйича жараён ёки хизматни, махсус талаб даражасида эканлигини исботлаш

Эксперт гуруҳлари

Экспертларни тайинлаш усули

Ҳамкорлик тавсияномаси бериш усули

Кетма-кетлик тавсияномаси бериш усули

Ҳужжатлаштириш усули

Тестлаш усули

Таянч тушунчалар:

- ▶ 1. ТХК.
- ▶ 2. Таъмирлаш.
- ▶ 3. Сертификациялаш.
- ▶ 4. Эксперт.
- ▶ 5. Ҳамкорлик.
- ▶ 6. Тавсиянома.
- ▶ 7. Документациялаш.
- ▶ 8. Усул.
- ▶ 9. Тест.
- ▶ 10. Текшириш.

МАВЗУ БЎЙИЧА СИНОВ САВОЛЛАРИ:

- ▶ 1. Қишлоқ хўжалик техникаларини техник хизмат кўрсатиш ва таъмирлашда сертификациялашни тушинтиринг?
- ▶ 2. Сертификациялашни эксперт усулини тушинтиринг?
- ▶ 3. Хамкорлик тавсияномаси, кетма-кетлик тавсияномаси, документациялаш усули, тестлаш усули орқали сертификациялашни тушинтиринг?

Фойдаланилган адабиётлар рўйхати

Асосий адабиётлар:

1. Yoldoshev SH.U. Mashinalar ishonchliligi va tamirlash asoslari. Toshkent: O'zbekiston, 2006 y. – 650 b.
2. Йўлдошев Ш.У. Машиналарнинг ишончлилиги ва уларни таъмирлаш асослари -Тошкент: Ўзбекистон, 1994 й.
3. Ремонт машин / Тельнов Н.Ф. тахрири остида. – М.: Агропромиздат, 1992г.

Хорижий адабиётлар:

1. SAPP JAN «Genesis: The Evolution of Biology». Oxford University Press, USA. 2003, USA.

Кўшимча адабиётлар:

1. Каримов И.А. Деҳқончилик тараққиёти фаравонлик манбаи. Тошкент: Ўзбекистон, 1994 й.
2. Ермолов Л.С., Кряжков В.И., Черкун В.Е. Основы надежности сельскохозяйственной техники. - М.: Колос, 1982 г.
3. Смелов А.П. тахрири остида. Курсовое и дипломное проектирование по ремонту машин. - М.: Колос, 1984г.